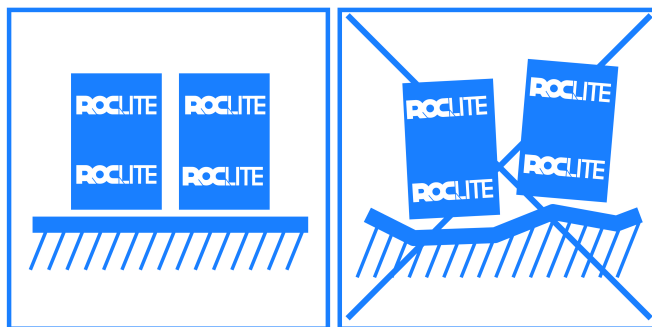


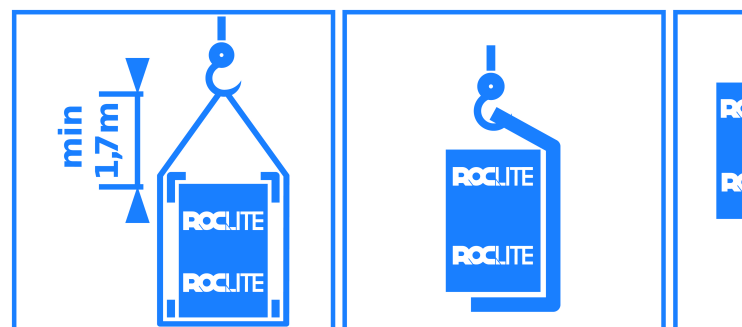
## Instrukcja przemieszczania produktów z betonu porowatego dla zamawiającego

### 1. Obowiązki zamawiającego lub jego przedstawiciela w miejscu docelowym:

- 1.1. zapoznanie się z wymogami zawartymi w niniejszej instrukcji oraz ich przestrzeganie;
- 1.2. zapewnienie dostępu do miejsca rozładunku odpowiadającego zdolności środka transportu;
- 1.3. zapewnienie uprzednio przygotowanych miejsc składowania i placów manewrowania, tzn. muszą być wyrównane i uformowane na stałym i ewentualnie suchym podłożu;



- 1.4. zapewnienie dostępności sprzętu rozładunkowego odpowiadającego składowi dostawy i niniejszej instrukcji, w przypadku, gdy usługi rozładunkowe nie są świadczone przez Roclite OÜ;



- 1.5. przeprowadzenie wizualnego odbioru kompletu dostawy swobodnie w skrzyni ładunkowej pojazdu lub w pozycji rozładowanej – w przypadku dostawy z usługą rozładunkową;
- 1.6. odnotowanie wykrytych wad wizualnych lub niezgodności niezwłocznie po ich wykryciu (tj. w miarę możliwości przed rozpoczęciem prac rozładunkowych) na liście przewozowym towarów przekazanym przez kierowcę, w dwóch egzemplarzach;
- 1.7. podpisanie z kierowcą listów przewozowych dotyczących przekazania produktów, z których jeden pozostawić firmie transportowej, a drugi sobie. W przypadku reklamacji należy przekazać kopię drugiego egzemplarzu firmie Roclite OÜ. W celu udowodnienia i podjęcia dalszych działań naprawczych należy również przekazać w formie elektronicznej odpowiedni materiał fotograficzny

oraz ogólne zdjęcie produktu + bliskie zdjęcie wady + zdjęcie z etykiety wadliwego produktu i zdjęcie z zamocowania ładunku z wadliwym produktem;

1.8. zapewnienie rozładunku ładunku na placu rozładunkowym zgodnie z niniejszą instrukcją przemieszczania. Jeśli usługi rozładunkowe są świadczone przez Roclite OÜ, należy wspomagać przeprowadzenie tej działalności w sposób należyty (np. poprzez ostateczne umieszczenie produktów na placu składowania).

## **2. Instrukcja rozładunku i przemieszczania produktów blokowych i płytowych**

2.1. Stosowanie wideł do palet lub wózków widłowych jest preferowaną metodą wyładowywania produktów blokowych i płytowych.

2.2. Palety mogą być również podnoszone za pomocą zawiesi taśmowych, ale w takim przypadku należy pod zawieszami użyć narożników ochronnych i desek dystansowych na górnej krawędzi opakowania oraz pilnować, aby wysokość haka dźwigu wynosiła co najmniej 1,7 m od górnej powierzchni palety z blokiem.

2.3. Przy podnoszeniu od razu całości palety, minimalna odległość między hakiem podnoszącym a górną powierzchnią opakowania powinna wynosić co najmniej 1,7 m, zalecane jest wykorzystanie na bokach desek dystansowych w celu rozproszenia obciążenia. Długość zawiesi to 8 m, ilość 2 szt., o szerokości taśmy 60 ... 80 mm, każde o nośności 2 t.

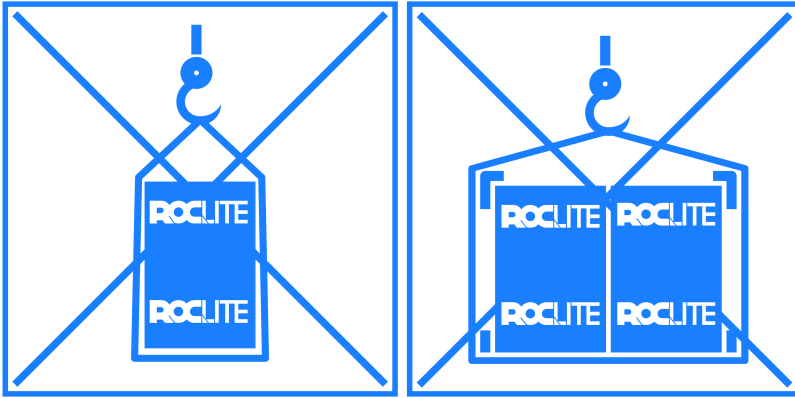
2.4. Palet z produktami, które są względem siebie zbyt ciasno ułożone, nie można często rozładować jeden po drugim. Jednoczesne rozładowanie dwóch palet z produktami nie jest pożądane i dlatego należy, w przypadku braku innych opcji, zachować przy tym szczególną ostrożność.

2.5. Przy jednoczesnym podnoszeniu dwóch palet, minimalna odległość między hakiem podnoszącym a górną powierzchnią opakowania powinna wynosić 2,1 m, na bokach należy bezwzględnie wykorzystać deski dystansowe! Długość zawiesi taśmowych to 10 m, ilość 2 szt., każde o nośności 2 t.

2.6. Podnieść można tylko palet ofoliowanych, folia termokurczliwa utrzymuje bloki na palecie.

2.7. Produkty blokowe i płytowe muszą być podniesione na wcześniej wyrównane, stałe i suche podłoże.

**Zabrania się podnoszenia palet za pomocą zawiesi stalowych i krótkich zawiesi taśmowych, bez narożników ochronnych oraz kilku palet jednocześnie przy użyciu krótkich zawiesi:**



2.8. Palety z otwartymi opakowaniami foliowymi należy zabezpieczyć przed odpadami atmosferycznymi!