

Instrukcja przemieszczania produktów z betonu porowatego dla firmy transportowej

1. Czynności wykonywane przed rozpoczęciem prac ładunkowych:

1.1 Kierownik logistyki firmy Roclite OÜ zobowiązuje się do:

- przekazania niniejszej instrukcji firmie transportowej wykonującej pierwsze zlecenie bezpośrednio lub za pośrednictwem przedstawiciela handlowego. Zamówienia transportowe można składać wyłącznie firmom transportowym, które uzgodniły niniejszą instrukcję. Firmy świadczące usługi transportowe muszą otrzymać aktualną wersję niniejszej instrukcji w języku rosyjskim, estońskim lub angielskim.

1.2 Pracownik magazynu zobowiązuje się przed rozpoczęciem prac załadunkowych do:

- przekazania niniejszej instrukcji w postaci papierowej kierowcy środka transportu w momencie przybycia do zapoznania się, wraz z wymaganiami dotyczącymi mocowania produktów.

1.3 Firma transportowa zobowiązuje się w celu świadczenia usług transportowych na rzecz Roclite OÜ:

- instruować przed świadczeniem usługi transportowej personelu świadczącego usługę transportową na podstawie niniejszej instrukcji;
- być zaopatrzona w pełnowymiarową skrzynię ładunkową lub pasy do mocowania ładunku w ilości min. 13 szt. (w zależności od układu transportowego) – w przypadku naczepy z pełnym ładunkiem, oraz w wystarczającej/odpowiedniej ilości pętli obciążeniowe na zewnętrznej krawędzi skrzyni środka transportu. Jeżeli przewoźnik nie posiada pasów, ładowania nie wykonuje się. Kierowca ma możliwość nabycia pasów do mocowania ładunku z najbliższego sklepu technicznego. Wykaz sklepów z adresami znajduje się w Załączniku nr 1.

Wymóg mocowania ładunku za pomocą pasów transportowych może nie być uwzględniany, jeżeli:

- mocowanie pasów transportowych nie jest fizycznie możliwe w środku transportu, a towary są przewożone wyłącznie na odpowiedzialność **przedstawiciela handlowego lub zamawiającego**;
- palety są mocowane lub utrwalane w inny sposób;
- zabrać ze sobą przy świadczeniu usług rozładunkowych (samochód manipulacyjny) urządzenia podnoszące (widły do palet i zawiesia taśmowe) zapewniające zachowanie się produktów w dobrym stanie;

1.4 Kierowca zobowiązuje się do:

- zapoznania się z wymogami zawartymi w niniejszej instrukcji przekazanej przez pracownika magazynu oraz złożenia podpisu w specjalnym dzienniku w odniesieniu do zapoznania się z warunkami transportu;

2. Czynności wykonywane podczas prac załadunkowych:

Zakres odpowiedzialności i obowiązki:

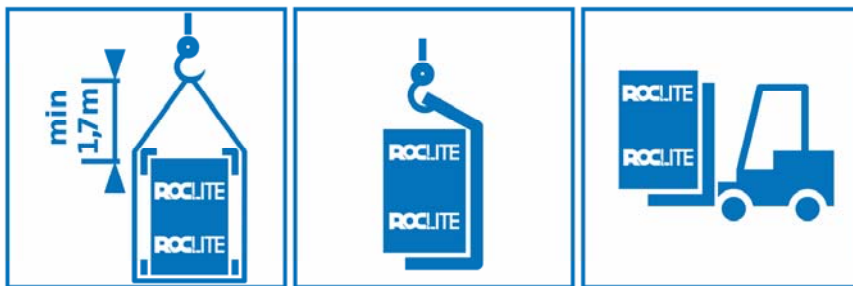
2.1 **Pracownik magazynu lub operator wózka widłowego** ponosi ogólną odpowiedzialność za prawidłowe wykonanie i kontrolę wszystkich czynności załadunkowych;

2.2 **Operator wózka widłowego w magazynie** jest odpowiedzialny za prawidłowe ostateczne umieszczenie produktów na środkach transportu, przekazanie belek podstawowych wymaganych w schemacie załadunku i mocowania (np. dla wyrobów zbroniowych) oraz narożników ochronnych z kartonu;

2.3 **Firma transportowa/przewozowa** ponosi odpowiedzialność za dostępność pasów do mocowania ładunku w ilości odpowiadającej wymaganiom instrukcji;

2.4 **Kierowca pojazdu** zobowiązuje się do zgłoszenia wszelkich roszczeń i reklamacji co do jakości towarów przed umocowaniem ładunku;

2.5 **Pracownik magazynu** (w przypadku jego braku operator wózka widłowego w magazynie) organizuje wymianę wadliwego towaru. Jeśli to konieczne, przedstawiciel produkcji zostanie zaangażowany do oceny niezgodności.



2.6 **Kierowca pojazdu** jest odpowiedzialny za zapewnienie dostępu do skrzyni ładunkowej w celu załadunku produktów oraz prawidłowe zamocowanie pasów do mocowania ładunku zgodnie z niniejszą instrukcją;

2.7 **Operator wózka widłowego w magazynie lub magazynier** sprawdza

zgodność wszystkich zamocowań produktów przed wydaniem dokumentów towarzyszących i robi zdjęcia z sytuacji. Materiał fotograficzny jest przechowywany przez co najmniej jeden rok. Jeżeli układ mocowania spełnia wymagania, dokumenty towarzyszące są przekazywane kierowcy i może udać się do miejsca przeznaczenia. W przeciwnym razie wyjazd zostanie odłożony do czasu wyeliminowania niezgodności;

2.8 **Operator wózka widłowego** (lub pracownik magazynu) przekazuje kierowcy listy przewozowe towaru w trzech egzemplarzach opatrzone własnym podpisem;

2.9 **Kierowca** zobowiązuje się do podpisania wszystkich egzemplarzy listów przewozowych i zwrócić pierwszy egzemplarz listu przewozowego ekspedytorowi lub, w przypadku jego braku, operatorowi wózka widłowego w magazynie.

3. Czynności wykonywane podczas podróży:

Zakres odpowiedzialności i obowiązki:

3.1 **Firma transportowa/przewozowa** ponosi odpowiedzialność za dostawę towaru do miejsca przeznaczenia określonego przez zamawiającego w uzgodnionym/zadany terminie;

3.2 **Firma transportowa/przewozowa** ponosi odpowiedzialność za ilościowe i handlowe zachowanie się towaru oraz dokumentów towarzyszących w trakcie całej podróży od magazynu Roclite OÜ do miejsca przeznaczenia;

3.3 **Kierowca** zobowiązany jest, podczas przemieszczenia ładunku, do dostosowania do warunków drogowych i pogodowych oraz unikać nagłych skrętów i gwałtownego hamowania. W trakcie podróży należy dokonać kontroli mocowań ładunku i w razie potrzeby dopinać pasy do mocowania ładunku;

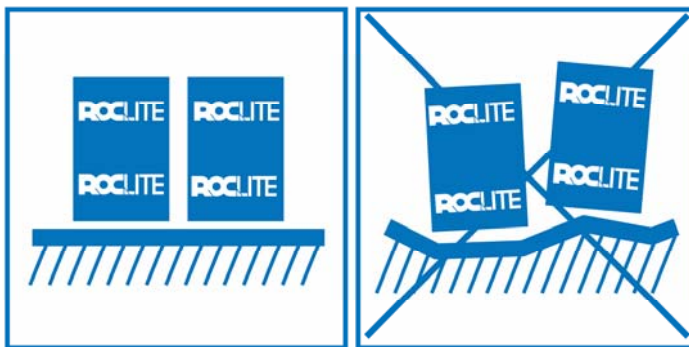
3.4 **Kierowca** powinien być dostępny podczas dostarczenia towaru za pośrednictwem środków łączności i poinformować odbiorców towaru o przewidywanej godzinie przybycia z wystarczającym zapasem czasu.

4. Czynności wykonywane podczas prac rozładunkowych:

Zakres odpowiedzialności i obowiązki:

4.1 Obowiązki kierowcy w miejscu docelowym:

- przekazanie zamawiającemu w miejscu i czasie określonym przez zamawiającego produktów umieszczonych **swobodnie w skrzyni ładunkowej samochodu ciężarowego**, jeżeli usługa rozładunku jest świadczona przez zamawiającego, lub **w postaci rozładowanej na placu budowlanym**, jeśli usługa obejmuje rozładunek towaru;

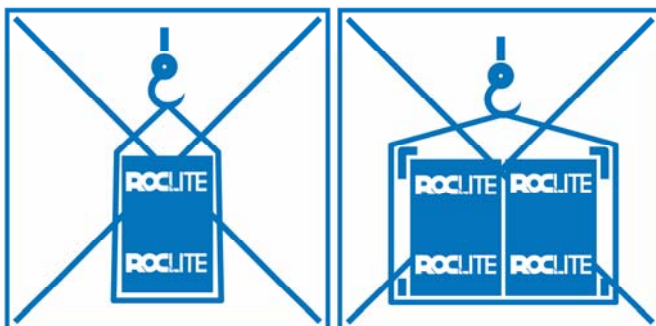


-podpisanie z zamawiającym/
przedstawicielem zamawiającego 2 i 3
egzemplarza listu przewozowego towaru w
celu poświadczenia zgodności ilościowej i
jakościowej dostarczonych towarów;
- w przypadku reklamacji, ustalenie i
podpisanie z zamawiającym/

przedstawicielem zamawiającego obydwu egzemplarzy listu przewozowego, z których jeden pozostaje u zamawiającego klienta, a drugi egzemplarz zostaje przez firmę transportową zwrócony wraz z fakturą;

- zapewnienie, w zależności od produktów i używanych urządzeń podnoszących, możliwości przeprowadzenia prac rozładunkowych ze skrzyni ładunkowej zarówno w kierunku pionowym, jak i bocznym poprzez otwarcie odpowiednich barierek;

- przestrzeganie podczas świadczenia usługi rozładunku (samochód manipulacyjny) wymagania zawarte w niniejszej instrukcji oraz posiadanie odpowiedniego sprzętu rozładunkowego;



5. Instrukcja załadunku i rozładunku produktów blokowych i płytowych oraz produktów pomocniczych

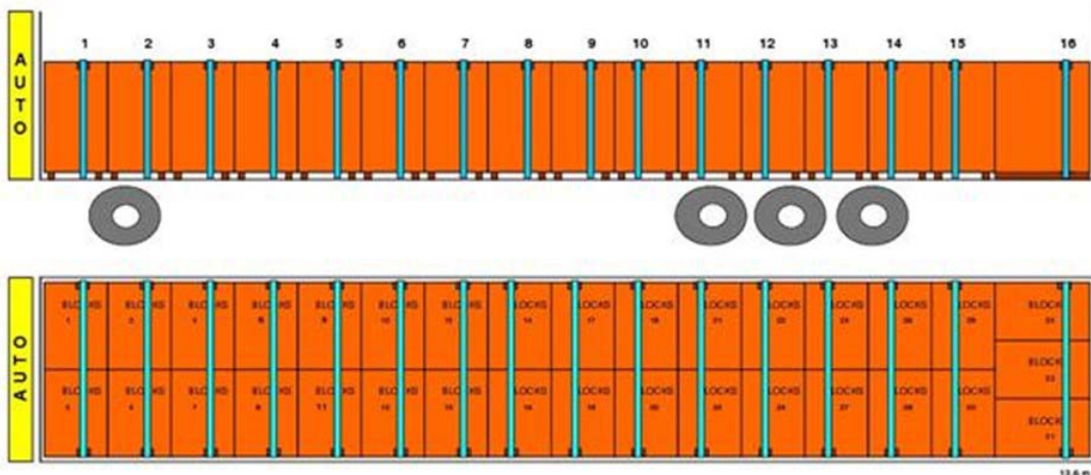
Załadunek i mocowanie ładunku:

Produkty blokowe i płytowe są załadowane na środkach transportu zgodnie z wytycznymi udzielonymi operatorowi wózka widłowego w magazynie przez kierownika logistyki lub pracownika magazynu firmy Roclite OÜ.

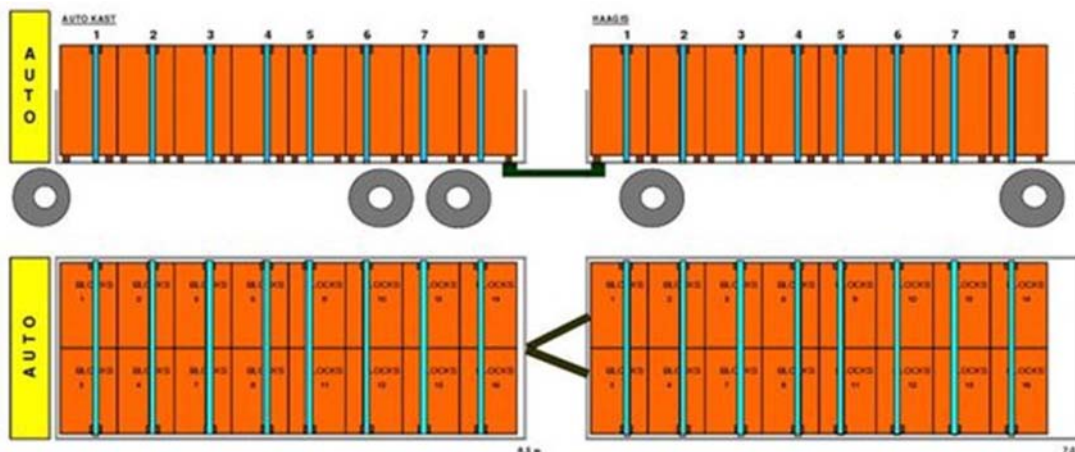
Umieszczanie palet blokowych w ładunku:

5.1 Na naczepie

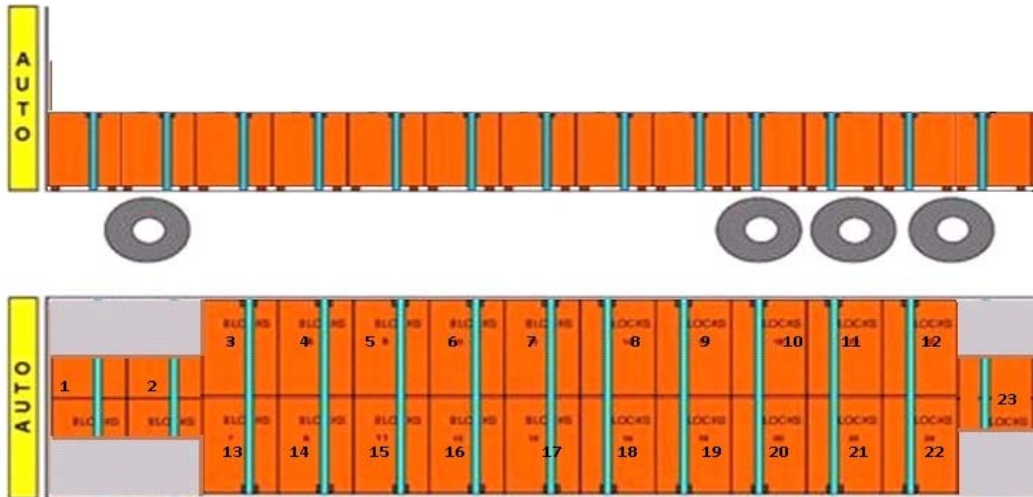
Schemat układania palet na naczepie. Paleta transportowa o wymiarach 1200 x 800 mm



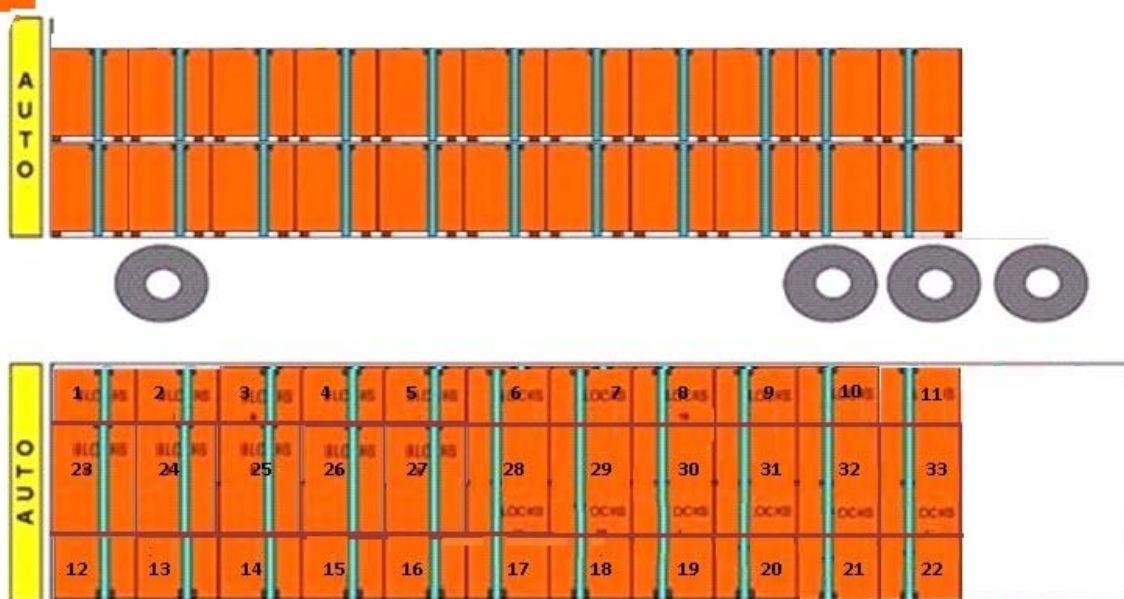
Schemat układania palet na przyczepie. Paleta transportowa o wymiarach 1200 x 800 mm.



Schemat układania palet (podstawowy schemat używany w Roclite OÜ) na naczepie. Paleta transportowa o wymiarach 1200 x 1000 mm



Schemat układania palet na naczepie. Paleta transportowa o wymiarach 1200 x 1200, 33 palety (produkcja Lux, schemat Roclite)



Rysunki przedstawiają metody mocowania przewidziane dla bloków w widoku bocznym i z góry.

Wymagania:

- ułożenie i mocowanie palet powinno gwarantować, że palety blokowe nie uderzały wzajemnie o siebie podczas transportu, dlatego palety produktów blokowych i płytowych są ściśle umieszczone na środku transportu za pomocą wózka widłowego.

- wszystkie rzędy palet produktów blokowych i płytowych oraz pomocniczych (np. palety klejów) są mocowane przez górną powierzchnię do dna skrzyni ładunkowej środka transportu przy użyciu pasów do mocowania ładunku.
- przed ostatecznym napinaniu pasów należy w celu uniknięcia uszkodzenia produktów umieścić pod pasami narożniki ochronne z tworzywa sztucznego lub kartonu o grubości co najmniej 6 mm, aby zabezpieczyć zewnętrzne górne naroża palet. W razie ich braku, narożniki ochronne w odpowiedniej ilości są dostarczane kierowcy środka transportowego przez operatora wózka widłowego w magazynie. Należy unikać zbyt mocnego napinania pasów, co może uszkodzić krawędzia bloków na górnej linii blokowej.
- występowanie ewentualnych uszkodzeń zależy również od stylu jazdy kierowcy (np. gwałtowne hamowanie i nagłe skręty). Na nierównej drodze należy jechać z zachowaniem ostrożności w celu ograniczenia potrząsania ładunku. W razie potrzeby należy dopinać pasy do mocowania ładunku.

Rozładunek:

- stosowanie wideł do palet lub wózków widłowych jest preferowaną metodą wyładowywania produktów blokowych i płytowych. Palety mogą być również podnoszone za pomocą zawiesi taśmowych, ale w takim przypadku należy pod zawiesiami użyć osłon naroży i desek dystansowych na górnej krawędzi opakowania oraz pilnować, aby wysokość haka dźwigu wynosiła co najmniej 1,7 m od górnej powierzchni palety z blokiem.
- przy podnoszeniu od razu całości palety, minimalna odległość między hakiem podnoszącym a górną powierzchnią opakowania powinna wynosić co najmniej 1,7 m, zalecane jest wykorzystanie na bokach desek dystansowych w celu rozproszenia obciążenia. Długość zawiesi to 8 m, ilość 2 szt., o szerokości taśmy 60 ... 80 mm, każde o nośności 2 t.
- palet z produktami, które są względem siebie zbyt ciasno ułożone, nie można często rozładować jeden po drugim. Jednoczesne rozładowanie dwóch palet z produktami nie jest pożądane i dlatego należy, w przypadku braku innych opcji, zachować przy tym szczególną ostrożność.
- przy jednoczesnym podnoszeniu dwóch palet, minimalna odległość między hakiem podnoszącym a górną powierzchnią opakowania powinna wynosić 2,1 m, na bokach należy bezwzględnie wykorzystać deski dystansowe! Długość zawiesi taśmowych to 10 m, ilość 2 szt., każde o nośności 2 t.

Zabrania się:

- podnoszenia palet za pomocą zawiesi stalowych i krótkich zawiesi taśmowych, bez narożników ochronnych oraz kilku palet jednocześnie przy użyciu krótkich zawiesi:

Załącznik nr 1

Wykaz sklepów:

Ehituse ABC Jõhvi

Tartu maantee 14, Jõhvi, 41538 Ida-Viru maakond

Stokker Tööriistakeskus Jõhvi

Rakvere 42, Jõhvi 41532

E-post: johvi@stokker.com

Telefon [+372 334 0008](tel:+3723340008)

Bauhof Jõhvi

Narva mnt 141 41536 Jõhvi

Silbet Ehituskaubad

Rakvere 38A ,

Jõhvi

Ida-Virumaa

Würth

Jaama 49, Jõhvi

41532, Ida-Virumaa, Estonia

Tel 33 70 005